

株式会社安川電機

ボード形マシンコントローラ MP2111T, MP2111TM, MP2111TMCP

特長

- MP2111T/MP2111TM/MP2111TMCPマシンコントローラは、ホストパソコンからサーバまでのスループットを向上させたMECHATROLINK-III対応のコントローラです。MP2111T/MP2111TMマシンコントローラのバス規格は、ハーフサイズのPCIバスで、MP2111TMCPマシンコントローラのバス規格は、6UサイズのCompactPCIバスです。接続された機器に対してホストパソコンから高速にモーション制御やI/O制御を行うことができます。共有メモリを公開していることからホストパソコンのOSを限定することなくご使用可能です。
 - MP2111TM/MP2111TMCPマシンコントローラは、2チャンネルのMECHATROLINKポートを実装したコントローラで、MP2111T 2倍相当の処理を実現できます。
- 製品形式：
 JAPMC-MC2112T-E (MP2111T)
 JAPMC-MC2132T-E (MP2111TM)
 JAPMC-MC2172T-E (MP2111TMCP)



製品仕様

項目	仕様
制御方式	MECHATROLINK-IIIによるモーション制御(位置・速度・トルク指令)
制御軸数	MP2111T: 最大21軸 MP2111TM, MP2111TMCP: 最大42軸
制御対象ドライバ	SGDV-□□□□11□, SGDV-□□□□15□
制御単位(最小指令単位)	1=1指令単位
最大位置指令値	-2147483648 ~ 2147483647パルス(符号付き32bit)
オペレーティングシステム	MECHATROLINKモード/コマンドモード: OS 限定なし APIモード: RTLinux, RTX, INtime
早送り速度	1 ~ 2097152000 [指令単位/sec]
補間送り速度	1 ~ 131068000 [指令単位/sec]
加減速制御	直線、非対称、S字、指数

MECHATROLINK仕様

		M-III			
		16-byte	32-byte	48-byte	64-byte
対応プロファイル	標準サーボ	-	-	○	-
	標準I/O	○	○	○	○
	標準ステッピングモータドライバ	-	-	○	-
	標準インバータ	-	○	-	○
伝送周期		125 μs, 250 μs, 500 μs, 1ms			

お問い合わせ

株式会社安川電機

東京支社

〒105-6891 東京都港区海岸1丁目16番1号
ニューピア竹芝サウスタワービル8階

TEL: 03-5402-4905

FAX: 03-5402-4581

中部支店

〒470-0217 愛知県みよし市根浦町2丁目3番地1

TEL: 0561-36-9314

FAX: 0561-36-9311

大阪支店

〒530-0003 大阪市北区堂島2丁目4番27号新藤田ビル4階

TEL: 06-6346-4511

FAX: 06-6346-4556

九州支店

〒810-0001 福岡市中央区天神1丁目6番8号
天神ツインビル14階

TEL: 092-714-5906

FAX: 092-761-5136

URL: <http://www.yaskawa.co.jp/>