

## 株式会社安川電機

### ボード形マシンコントローラ MP2110, MP2110CP, MP2110M, MP2110MCP

#### 特長

- MP2110/MP2110CPマシンコントローラは、ホストパソコンからサーボまでのスループットを向上させたコントローラです。MP2110マシンコントローラのバス規格は、ハーフサイズのPCIバスで、MP2110CPマシンコントローラのバス規格は、3UサイズのCompactPCIバスです。接続された機器に対してホストパソコンから高速にモーション制御やI/O制御を行うことができます。共有メモリを公開していることからホストパソコンのOSを限定することなくご使用可能です。
- MP2110M/MP2110MCPマシンコントローラは、2チャンネルのMECHATROLINKポートを実装したコントローラで、MP2110 2倍相当の処理を実現できます。  
製品形式：  
JAPMC-MC2110-E (MP2110) ,JAPMC-MC2130-E (MP2110M)  
JAPMC-MC2150 (MP2110CP) ,JAPMC-MC2170 (MP2110MCP)



MP2110, MP2110CP  
MP2110M, MP2110MCP

#### 製品仕様

項目	仕様
制御方式	MECHATROLINK- I または- II によるモーション制御 (位置・速度・トルク指令)
制御軸数	MP2110CP: 最大21軸 MP2110MCP: 最大42軸
制御対象ドライバ	SGDV-□□□□11□, SGDV-□□□□15□
制御単位 (指令最小設定単位)	1=1指令単位
最大位置指令値	-2147483648 ~ 2147483647パルス (符号付き32bit)
オペレーティングシステム	MECHATROLINK モード/コマンドモード: OS 限定なし API モード: RTLinux (製品形式: CPMC-MPA710) RTX (製品形式: CPMC-MPA711) INtime (製品形式: CPMC-MPA713) Windows Driver (製品形式: CPMC-MPA712T1)
早送り速度	1 ~ 131068000 [指令単位/sec]
補間送り速度	1 ~ 65535999 [指令単位/sec]
加減速制御	直線, 非対称, S字, 指数

#### MECHATROLINK仕様

		M- I	M- II	
		17-byte	17-byte	32-byte
対応コマンド	サーボ	○	○	○
	ステッピングモータドライバ	○	○	○
	インテリジェントI/O	○	○	○
	シンプルI/O	○	○	○
	インバータ	○	○	○
伝送周期		2ms	0.5ms, 1ms, 2ms	

#### お問い合わせ

##### 株式会社安川電機

東京支社	〒105-6891	東京都港区海岸1丁目16番1号 ニューピア竹芝サウスタワービル8階	TEL: 03-5402-4905	FAX: 03-5402-4581
中部支店	〒470-0217	愛知県みよし市根浦町2丁目3番地1	TEL: 0561-36-9314	FAX: 0561-36-9311
大阪支店	〒530-0003	大阪市北区堂島2丁目4番27号JRE堂島タワー4階	TEL: 06-6346-4511	FAX: 06-6346-4556
九州支店	〒810-0001	福岡市中央区天神1丁目6番8号 天神ツインビル14階	TEL: 092-714-5906	FAX: 092-761-5136

URL: <https://www.e-mechatronics.com/>