

# LS産電株式会社

## XGT PLC モーションコントロールモジュール

### 特長

MECHATROLINK-II のモーション制御モジュール・伝送速度 10Mbps の高速ネットワーク

- ・伝送周期：1ms/1.5ms/2ms

高いモーション同期性能

- ・最大16軸の完全同期
- ・アプリケーションの実行周期と Network 伝送周期の同期で完璧な高速同期

モーション制御実現

高機能，高効率システム

- ・ネットワークを利用したモーション制御システムで配線の簡便化
- ・絶対座標運転を通じるシステムの安全性及び制御効率向上

多機能 エンジニアリングツール

- ・M16M ソフトウェアパッケージ
- ・セルフコンフィギュレーション機能によって通信，サーボパラメータの自動設定



XGF-M16M

### 製品仕様

項目		仕様
制御性能	制御軸	モーション関数：MOV関数：6軸/1ms，16軸/2ms
	データ伝送時間 (軸数)	9軸/1port (M-II -1ms)，15軸/1port (M-II -1.5ms) 16軸/1port (M-II -2ms)，15軸/1port (M-II -17byte-1ms)
最大制御軸		16軸
最大伝送距離		50m
カウント範囲		Signed 32 Bit (-2,147,483,648 ~ 2,147,483,647)
SCAN時間設定		1.0 ~ 32.0ms (0.5ms単位)
メモリ容量	RAM	32MB (SDRAM) / 512kB (SRAM)
	FLASH	8MB (Firm 2MB/User 6MB)
	User Memory	6MB
Data Trace		128kW (32kW×4Gr)
プログラム言語	モーション言語	Program数：256個，命令語数：約70種，同時実行数：16個
メモリバックアップ		FLASH
エンジニアリングフォト		RS-232C×1

### MECHATROLINK仕様

		M-I	M-II	
		17-byte	17-byte	32-byte
対応コマンド	サーボ	○	○	○
	ステッピングモータドライバ	-	-	-
	インテリジェントI/O	○	○	○
	シンプルI/O	○	○	○
	インバータ	○	○	○
伝送周期		1ms, 1.5ms, 2ms		

### お問い合わせ

LS産電株式会社

〒107-8470 東京都港区赤坂2丁目17番22号  
赤坂ツインタワー 本館16階

TEL : 03-3582-9128

FAX : 03-3582-0065

URL : <http://www.lsis.com/jp/>