

光洋電子工業株式会社

DL205シリーズ用MECHATROLINKモジュール D2-MLINK

特長

- 小型PLCでモーションコントロールに対応。
- D2-MLINKを実装することにより、サーボモータ、ステッピングモータと簡単に接続でき、省配線モーションシステムの構築ができます。
- モジュール1台で最大15軸の制御が可能です。
- 1つのシステムに最大4台のD2-MLINKを装着できます。
- 直線補間、円弧補間にも対応。
- PLCのデータレジスタにパラメータをセットするだけの簡単操作。
- 対応コマンドが多く、様々な制御に柔軟に対応。
- CPUモジュールにD2-265を使えば、さらに性能アップします。



D2-MLINK

製品仕様

項目	仕様
機能	MECHATROLINK-II マスタ
制御軸数	15軸 システムあたり最大60軸 (D2-MLINK 4台装着時)
最大位置指令値	-2,147,483,647 ~ +2,147,483,647
最大速度指令	-40,000,000 ~ 40,000,000
加減速タイプ	非対称台形、S字
加減速時間	1 ~ 60,000ms
急停止時間	1 ~ 60,000ms
プログラム言語	ラダー
指令タイプ	アブソリュート/インクリメンタル
位置制御機能	PTP位置決め、直線・円弧補間、定寸送り（無限軸含む）、原点サーチ、割込み定寸送り、速度制御、トルク制御

MECHATROLINK仕様

		M-I	M-II	
		17-byte	17-byte	32-byte
対応コマンド	サーボ	-	-	○
	ステッピングモータドライバ	-	-	○
	インテリジェントI/O	-	-	-
	シンプルI/O	-	-	-
	インバータ	-	-	-
伝送周期		1 ~ 8ms (同期)		

お問い合わせ

光洋電子工業株式会社

カスタマサポートセンター 〒187-0004 東京都小平市天神町4-9-1

TEL : 042-349-7700

FAX : 042-345-7994

E-mail : info@koyoele.co.jp

URL : http://www.koyoele.co.jp

フリーダイヤル : 0120-900-774